

Bayblend® ET3032 FR (PC+ABS)-I-T10 FR(40+72)

Covestro Deutschland AG

- Rubber modified PC blend
- 10 % mineral filled
- flame retardant
- Vicat/B 120 temperature = 108 °C
- extrusion grade
- good extrusion and vacuum-forming behaviour
- UL-recognition 94 V-0 at 0.75mm
- glow wire temperature (GWFI): 960 °C at 2.0 mm

流变性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
熔体体积流动速度, MVR	10	cm³/10min	ISO 1133
温度	260	°C	-
载荷	5	kg	-

机械性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	3950	MPa	ISO 527
屈服应力	63	MPa	ISO 527
屈服伸长率	4	%	ISO 527

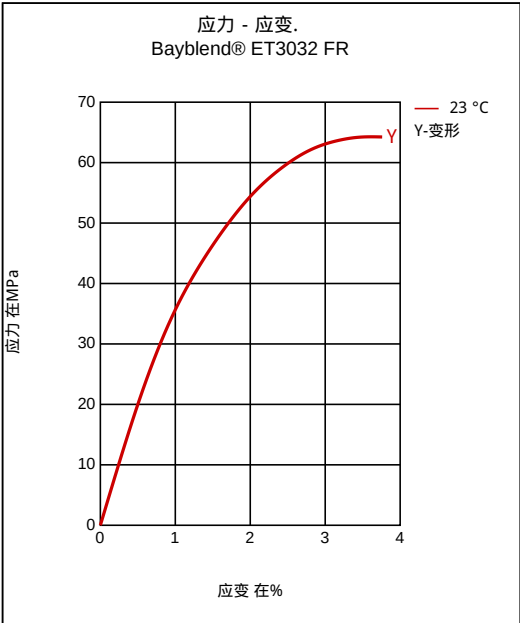
热性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
热变形温度, 1.80 MPa	94	°C	ISO 75-1/-2
维卡软化温度, 50°C/h 50N	106	°C	ISO 306
线性热膨胀系数, 平行	48	E-6/K	ISO 11359-1/-2
线性热膨胀系数, 垂直	59	E-6/K	ISO 11359-1/-2
厚度为h时的燃烧性	V-0	class	UL 94
测试用试样的厚度	0.8	mm	-
厚度为h时的5V燃烧性	5VB	class	IEC 60695-11-20
测试用试样的厚度	2.0	mm	-

其它性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
吸水性	0.5	%	类似ISO 62
吸湿性	0.2	%	类似ISO 62
密度	1300	kg/m³	ISO 1183

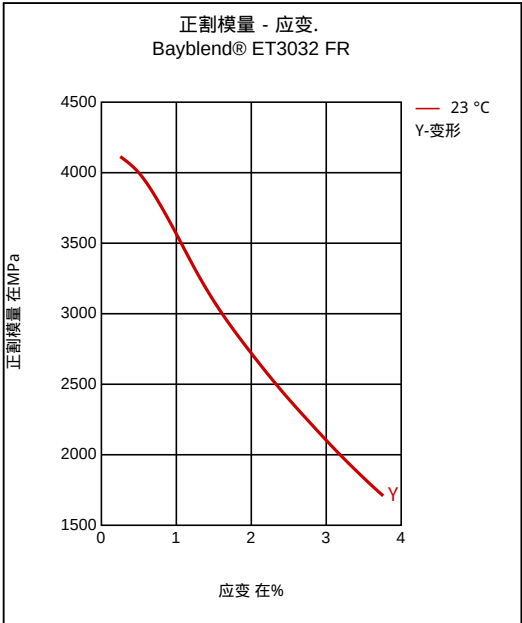
试样制备条件	数值	单位	试验方法
ISO数据			
注塑, 熔体温度	260	°C	ISO 294
注塑, 模具温度	80	°C	ISO 294
注塑, 注射速度	240	mm/s	ISO 294

函数

应力 - 应变.



正割模量 - 应变.



特征

加工方法

异型材挤出成型, 片材挤出成型, 其它挤出成型, 热成型

添加剂

脱模助剂

供货形式

粒料

特殊性能

阻燃的, 不含卤素, 高冲击韧性的/经抗冲改性的

权利义务的法律声明

权利义务的法律声明

以上所示所有数据均由材料的生产厂家测试得出并提供, 物性表所示数据均为参考值, 仅具有表证性, 不能作为具有约束力的最小或最大局限值。用于测试的样条均为符合规范的标准样条, 所得数据会受到着色, 模具设计以及生产工艺的影响而发生变化。并且这些数据均由M-Base数据技术公司直接从生产厂家的物性表上拷备而来。因此, 本公司以及M-Base均不能保证这些数据的准确性。

我们向客户以口头, 书面或通过测试提供的, 包括且不限于产品的化学性能及物理性能, 产品应用建议等, 都是基于我们所掌握的知识领域诚实提供。不能免除每个客户须通过对所选材料进行测试与检测, 以确定该产品的性能适用于其应用, 并对材料的选定, 确定其性能是否适用于其特定产品, 以及其生产工艺负责。同时, 该客户必须遵守相关法规及当地政府所定规章制度。针对材料在特定产品上的应用, 例如且不仅限于安全关键部件或系统上的适用性, 本公司不做任何明确的, 或具有暗示性的材料推荐或承诺。

医疗保健方面的应用: 本公司在向客户供应医用, 药用及用于诊断的医疗产品之前, 必须依据本公司内部所定风险管理准则对其应用做出评估, 即便此产品在常规上已被视作适用于医疗保健方面的应用。

重要 - 本公司原则上拒绝以下所有医用, 药用或用于诊断的医疗产品

- 依据欧盟医疗器械指令EU directive 93/42/EEC 被划分为危险等级3的医疗产品
 - 移入体内的并且在体内停留时间超过30天的医疗产品
 - 用于医疗器械的具有维持生命或延长生命的关键部件
- 请注意, 本公司通用销售及交货条款在任何时间均有效。